

Définition technique de l'article et Définition de réalisation de l'article
Part Definition and Part Manufacturing Definition

307-098-542-0	A
	27.06.2000

Type produit Product Type	288 M88-2
Référence de l'article Part Number	307-098-542-0
Code Fabricant Manufacturer code	F0301
Version de l'article Part version	A
Dénomination Française French Designation	CARTER INTERMEDIAIRE EQUIPE
Dénomination Anglaise English designation	FAN FRAME
Classement Classification	N2
Suivi Utilisation Field OPN serialisation	Oui
Document de contrôle Log Document	Livret
Obturation Obturation	Oui

Définition précédente / Previous Definition

MT
MT Number

Date de lancement
Release date

CLAUSE DE PROPRIETE INDUSTRIELLE.

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Snecma. Ils ne doivent pas être copiés ni communiqués à un tiers sans l'autorisation préalable et écrite de Snecma.

PROPRIETARY DOCUMENT.

This document and the information it contains are the property of Snecma. It may not be reproduced or transmitted to a third party without prior written approval from Snecma.

Définition technique de l'article et Définition de réalisation de l'article
Part Definition and Part Manufacturing Definition

307-098-542-0

A

27.06.2000

Documents de définition et procédés et pratiques de réalisation
Definition and process documents and manufacturing practices

Réf Doc number	Indice Issue	Type Doc type	Titre du document Document title
DT51-24	-	DT-Directives Techniques	MONTAGE DES ECROUS ET BOULONS AV
DT05-57	-	DT-Directives Techniques	Tolérances géométriques
DT05-89	-	DT-Directives Techniques	Marquage des articles
DT05-44	-	DT-Directives Techniques	Tolérances générales de fabricant
DT05-10	-	DT-Directives Techniques	Exploitation et compréhension de
DMD0701	-	DMD-Document Matériaux Définition	T40
DMR18	-	DMR-Document Matériaux Réception	SPECIFICATIONS. NECESSAIRES A L'
DT57-93	-	DT-Directives Techniques	SPECIFICATION TECHNIQUE GENERALE
DT05-35	-	DT-Directives Techniques	Interprétation de la classificat
DT05-87	-	DT-Directives Techniques	Sérialisation / Traçabilité
DT51-25	-	DT-Directives Techniques	MONTAGE VIS HI-LOK ET HI-LITE DE
DMF90100-01	-	DMF général-Document Matériaux Fabrication	ARTICLES FORGES
DMP64	-	DMP-Document Matériaux Procédés	CONSIGNE POUR L'USINAGE D'ARTICL
DT10-21	-	DT-Directives Techniques	FILETAGE MJ
DT10-90	-	DT-Directives Techniques	Montage des écrous à sertir
DT56-02	-	DT-Directives Techniques	Traitement des changements à la
DT10-98	-	DT-Directives Techniques	Sertissage
DMD0779	-	DMD-Document Matériaux Définition	TA6V MOULE
DT05-75	-	DT-Directives Techniques	Etats de surface géométrique
DMF90130-01	-	DMF général-Document Matériaux Fabrication	ARTICLES OBTENUS PAR USINAGE
DT10-53	-	DT-Directives Techniques	Douilles auto freinantes renforc
DMD0776	-	DMD-Document Matériaux Définition	TA6V
DT18-81	-	DT-Directives Techniques	CONSIGNE DE MONTAGE ET SERTISSAG
DMF23010-01	E	Définition / DMF particuliers	CARTER INTERMEDIAIRE
DOC00061913	B	Définition / Modèle sans JT	MODELE CARTER INTERMEDIAIRE BRUT
DOC00067144	-	Définition / Modèle sans JT	MODELE BOUCHON 307-119-901-0
DOC00030406	A	Réalisation / DPF-Document de Pratique de Fabrication	DPF CARTER INTERMEDIAIRE
DOC00061901	C	Définition / Tableau des notas	CARTER INTERMEDIAIRE
REC17-31190	B	Réalisation / REC-Définition de récupération	CARTER INTERMEDIAIRE
DOC00067145	-	Définition / Modèle sans JT	MODELE CHAPE 307-901-203-0
307-901-203-9	A	Définition / Dessin de pièce brute	CHAPE
DOC00030407	A	Réalisation / DPF-Document de Pratique de Fabrication	DPF CARTER INTERMEDIAIRE
307-901-203-0	A	Définition / Dessin des articles moteur	CHAPE
DOC00067143	-	Définition / Modèle sans JT	MODELE ROTULE 307-151-902-0
REC17-31229	A	Réalisation / REC-Définition de récupération	CARTER INTERMEDIAIRE
DOC00061899	C	Définition / Dessin d'Assemblage indivisible	CARTER INTERMEDIAIRE
307-119-901-0	A	Définition / Dessin des articles moteur	BOUCHON
REC17-31226	A	Réalisation / REC-Définition de récupération	CARTER INTERMEDIAIRE

CLAUSE DE PROPRIETE INDUSTRIELLE.

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Snecma. Ils ne doivent pas être copiés ni communiqués à un tiers sans l'autorisation préalable et écrite de Snecma.

PROPRIETARY DOCUMENT.

This document and the information it contains are the property of Snecma. It may not be reproduced or transmitted to a third party without prior written approval from Snecma.

Définition technique de l'article et Définition de réalisation de l'article
Part Definition and Part Manufacturing Definition

307-098-542-0

A

27.06.2000

Documents de définition et procédés et pratiques de réalisation
Definition and process documents and manufacturing practices

Réf Doc number	Indice Issue	Type Doc type	Titre du document Document title
DOC00061900	C	Définition / Modèle sans JT	MODELE CARTER INTERMEDIAIRE EQUI
DOC00061902	A	Définition / Tableau de composition	CARTER INTERMEDIAIRE
DOC00061912	B	Définition / Dessin de pièce brute	CARTER INTERMEDIAIRE
307-151-902-0	A	Définition / Dessin d'Assemblage indivisible	ROTULE
DOC00061914	A	Définition / Tableau des notas	CARTER INTERMEDIAIRE

FIN IMPRESSION / PRINT END

CLAUDE DE PROPRIETE INDUSTRIELLE.

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Snecma. Ils ne doivent pas être copiés ni communiqués à un tiers sans l'autorisation préalable et écrite de Snecma.

PROPRIETARY DOCUMENT.

This document and the information it contains are the property of Snecma. It may not be reproduced or transmitted to a third party without prior written approval from Snecma.