

Définition de réalisation de l'article Part Manufacturing definition

307-084-738-0	INITB0144 Methode initialisation
	définition en cours

Type produit Product Type	288 M88-2
Référence de l'article Part Number	307-084-738-0
Code Fabricant Manufacturer code	F0301
Version de l'article Part version	A
Dénomination Française French Designation	CARTER D ECHAPPEMENT EQUIPE
Dénomination Anglaise English designation	FRAME ASSY, TURBINE
Classement Classification	N2
Suivi Utilisation Field OPN serialisation	Oui
Document de contrôle Log Document	Livret
Frontière Avion Installation Interface	Oui
Frontière Coopérant Partner Interface	Oui
Obturation Obturation	Oui

Définition précédente / Previous Definition

MT
MT Number

Date de lancement
Release date

CLAUDE DE PROPRIETE INDUSTRIELLE.

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Snecma. Ils ne doivent pas être copiés ni communiqués à un tiers sans l'autorisation préalable et écrite de Snecma.

PROPRIETARY DOCUMENT.

This document and the information it contains are the property of Snecma. It may not be reproduced or transmitted to a third party without prior written approval from Snecma.

Définition de réalisation de l'article Part Manufacturing definition

307-084-738-0

INITB0144 Methode initialisation

définition en cours

Documents de définition et procédés et pratiques de réalisation Definition and process documents and manufacturing practices

Réf Doc number	Indice Issue	Type Doc type	Titre du document Document title
DT05-57	-	DT-Directives Techniques	Tolérances géométriques
DT05-89	-	DT-Directives Techniques	Marquage des articles
DMD0442	-	DMD-Document Matériaux Définition	NCK20D
DT05-44	-	DT-Directives Techniques	Tolérances générales de fabricant
DMD0491	-	DMD-Document Matériaux Définition	NC22FED CORROYE
DT05-10	-	DT-Directives Techniques	Exploitation et compréhension de
DT10-60	-	DT-Directives Techniques	Consignes de freinage des élémén
DMP34-205	-	DMP-Document Matériaux Procédés	APPLICATION DE LA VASELINE MINER
DMR18	-	DMR-Document Matériaux Réception	SPECIFICATIONS. NECESSAIRES A L'
DT51-15	-	DT-Directives Techniques	ASSEMBLAGE PAR RIVETS ORDINAIRES
DT05-35	-	DT-Directives Techniques	Interprétation de la classificat
DT05-87	-	DT-Directives Techniques	Sérialisation / Traçabilité
DMD0424	-	DMD-Document Matériaux Définition	NC19FENB CORROYE
DMP64	-	DMP-Document Matériaux Procédés	CONSIGNE POUR L'USINAGE D'ARTICL
DMP45	-	DMP-Document Matériaux Procédés	CONSIGNE POUR L'EXECUTION ET LE
DT53-35	-	DT-Directives Techniques	TUYAUTERIES RIGIDES POUR GTR BAS
DT56-02	-	DT-Directives Techniques	Traitement des changements à la
DT56-30	-	DT-Directives Techniques	Dispositif d'assurance qualité p
DT05-75	-	DT-Directives Techniques	Etats de surface géométrique
DT10-55	-	DT-Directives Techniques	CONSIGNE DE SERRAGE DES ELEMENTS
DT10-61	-	DT-Directives Techniques	Consigne de montage des assembla
DMD0776	-	DMD-Document Matériaux Définition	TA6V
DMP43-001	-	DMP-Document Matériaux Procédés	CONSIGNE POUR L'EXECUTION DU SOU
DOC00083287	B	Définition / Tableau des notas	CARTER ECHAPPEMENT EQUIPE
DOC00083289	A	Définition / Modèle sans JT	MODELE 3D CARTER D'ECHAPPEMENT E
DO-307-084-735-0	A	Définition / DO-Document Obturation	OBTURATION
DOC00083288	B	Définition / Tableau de composition	CARTER ECHAPPEMENT EQUIPE
DOC00083286	B	Définition / Dessin d'Assemblage indivisible	CARTER D'ECHAPPEMENT EQUIPE
DOC00030686	A	Réalisation / DPF-Document de Pratique de Fabrication	DPF

FIN IMPRESSION / PRINT END

CLAUDE DE PROPRIETE INDUSTRIELLE.

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Snecma. Ils ne doivent pas être copiés ni communiqués à un tiers sans l'autorisation préalable et écrite de Snecma.

PROPRIETARY DOCUMENT.

This document and the information it contains are the property of Snecma. It may not be reproduced or transmitted to a third party without prior written approval from Snecma.